

福建省产品质量监督抽查实施细则  
眼镜镜片

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

矫正镜片（玻璃镜片/车房片）产品每批次抽样数量 6 片，其中 3 片作为检验样品，3 片作为备用样品。

矫正镜片（除玻璃镜片/车房片）产品每批次抽样数量 16 片，其中 8 片作为检验样品，8 片作为备用样品。

太阳镜片产品每批次抽样数量 8 片，其中 4 片作为检验样品，4 片作为备用样品。

2 检验依据

表 1 矫正镜片（单焦和多焦车房片/玻璃片）

序号	检验项目		检验方法
1	镜片顶焦度	主子午面顶焦度偏差	GB 45184-2024
2		柱镜顶焦度偏差	GB 45184-2024
3	柱镜轴位方向偏差		GB 45184-2024
4	标称棱镜度偏差		GB 45184-2024
5	多焦镜片的顶焦度变化量		GB 45184-2024
6	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB/T 10810.1-2025
7		使用尺寸偏差	GB/T 10810.1-2025
8	厚度偏差		GB/T 10810.1-2025
9	多焦镜片的子镜片尺寸		GB/T 10810.1-2025
10	材料和表面质量		GB/T 10810.1-2025
11	光透射比		GB 45184-2024
12	UV-A 波段透射比		GB 45184-2024
13	UV-B 波段透射比		GB 45184-2024
14	行路和驾驶适用要求		GB 45184-2024
15	镜片强度		GB 45184-2024

序号	检验项目	检验方法
注：镜片顶焦度需检测两主子午面。		

表 2 矫正镜片（渐变焦车房片/玻璃片）

序号	检验项目		检验方法
1	主基准点顶焦度	主子午面顶焦度偏差	GB 45184-2024
2		柱镜顶焦度偏差	GB 45184-2024
3	柱镜轴位方向偏差		GB 45184-2024
4	标称棱镜度偏差		GB 45184-2024
5	顶焦度变化量		GB 45184-2024
6	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB/T 10810.2-2025
7		使用尺寸偏差	GB/T 10810.2-2025
8	厚度偏差		GB/T 10810.2-2025
9	材料和表面质量		GB/T 10810.2-2025
10	光透射比		GB 45184-2024
11	UV-A 波段透射比		GB 45184-2024
12	UV-B 波段透射比		GB 45184-2024
13	行路和驾驶适用要求		GB 45184-2024
14	镜片强度		GB 45184-2024
注：镜片顶焦度需检测两主子午面。			

表 3 矫正镜片（单焦和多焦树脂镜片）

序号	检验项目		检验方法
1	镜片顶焦度	主子午面顶焦度偏差	GB 45184-2024
2		柱镜顶焦度偏差	GB 45184-2024
3	柱镜轴位方向偏差		GB 45184-2024
4	标称棱镜度偏差		GB 45184-2024
5	多焦镜片的顶焦度变化量		GB 45184-2024
6	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB/T 10810.1-2025
7		使用尺寸偏差	GB/T 10810.1-2025
8	厚度偏差		GB/T 10810.1-2025

序号	检验项目	检验方法
9	基准点厚度	GB/T 10810.1-2025
10	多焦镜片的子镜片尺寸	GB/T 10810.1-2025
11	材料和表面质量	GB/T 10810.1-2025
12	光透射比	GB 45184-2024
13	UV-A 波段透射比	GB 45184-2024
14	UV-B 波段透射比	GB 45184-2024
15	行路和驾驶适用要求	GB 45184-2024
16	光致变色镜片	QB/T 2506-2017
17	明示透射比（明示指标）	GB/T 10810.3-2025
18	蓝光性能（明示指标）	GB/T 10810.3-2025
19	折射率	QB/T 2506-2017
20	阿贝数（色散系数）	QB/T 2506-2017
21	阻燃性	QB/T 2506-2017
22	抗冲击性能（明示指标）	QB/T 2506-2017
23	镜片强度	GB 45184-2024
注：镜片顶焦度需检测两主子午面。		

表 4 矫正镜片（渐变焦树脂镜片）

序号	检验项目		检验方法
1	主基准点 顶焦度	主子午面顶焦度偏差	GB 45184-2024
2		柱镜顶焦度偏差	GB 45184-2024
3	柱镜轴位方向偏差		GB 45184-2024
4	标称棱镜度偏差		GB 45184-2024
5	顶焦度变化量		GB 45184-2024
6	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB/T 10810.2-2025
7		使用尺寸偏差	GB/T 10810.2-2025
8	厚度偏差		GB/T 10810.2-2025
9	基准点厚度		GB/T 10810.2-2025
10	材料和表面质量		GB/T 10810.2-2025
11	光透射比		GB 45184-2024

序号	检验项目	检验方法
12	UV-A 波段透射比	GB 45184-2024
13	UV-B 波段透射比	GB 45184-2024
14	行路和驾驶适用要求	GB 45184-2024
15	光致变色镜片	QB/T 2506-2017
16	明示透射比（明示指标）	GB/T 10810.3-2025
17	蓝光性能（明示指标）	GB/T 10810.3-2025
18	折射率	QB/T 2506-2017
19	阿贝数（色散系数）	QB/T 2506-2017
20	阻燃性	QB/T 2506-2017
21	抗冲击性能（明示指标）	QB/T 2506-2017
22	镜片强度	GB 45184-2024
注：镜片顶焦度需检测两主子午面。		

表 5 太阳镜片

序号	检验项目	检验方法
1	镜片的材料和表面质量	GB/T 39552.2—2020
2	光透射比	GB 45184-2024
3	UV-A 波段透射比	GB 45184-2024
4	UV-B 波段透射比	GB 45184-2024
5	光透射比的均匀性	GB 45184-2024
6	行路及驾驶适用要求	GB 45184-2024
7	散射光	GB 45184-2024
8	光致变色镜片	GB/T 39552.2—2020
9	偏振镜片和偏振太阳镜	GB 39552.1—2020 GB/T 39552.2—2020
10	紫外吸收率	GB/T 39552.2—2020
11	紫外截止波长	GB/T 39552.2—2020
12	球镜度	GB 45184-2024
13	散光度	GB 45184-2024
14	棱镜度	GB 45184-2024
15	耐光辐照	GB/T 39552.2—2020

序号	检验项目	检验方法
16	抗冲击性能	GB/T 39552.2—2020
17	阻燃性	GB/T 39552.2—2020
18	耐磨性能	GB/T 39552.2—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 10810.1—2025 眼镜镜片 第1部分：单焦和多焦
- GB/T 10810.2—2025 眼镜镜片 第2部分：渐变焦
- QB/T 2506—2017 眼镜镜片 光学树脂镜片
- GB 39552.1—2020 太阳镜和太阳镜片 第1部分：通用要求
- GB 45184-2024 眼视光产品 元件安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。